**ZAŁĄCZNIK (PAKIET) NR 10 -** Komputerowy system dokumentacji, zarządzania i śledzenia obiegu materiałów w Centralnej Sterylizacji wraz z modułami i wyposażeniem informatycznym

**WADIUM: 6 000,00 PLN**

**FORMULARZ OFERTOWY**

NAZWA WYKONAWCY .....................................................................................

SIEDZIBA ..............................................................................................................

REGON ................................................. NIP .........................................................

...................................................

 (pieczęć Wykonawcy)

adres elektroniczny (e-mail) ................................................................ (do kontaktu z Zamawiającym!)

**Hasło (kod) dostępu do pliku JEDZ: …..**

*Cena oferty (w PLN) brana pod uwagę przy ocenie ofert:*

| LP. | Przedmiot zamówienia | Ilość | Cena jedn. netto | Cena jedn. brutto | WARTOŚĆ ZAMÓWIENIANETTO | VATw % | WARTOŚĆ ZAMÓWIENIABRUTTO |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| I | Komputerowy system dokumentacji, zarządzania i śledzenia obiegu materiałów w centralnej sterylizacji wraz z modułami | 1 szt. |  |  |  |  |  |
| II. 1 | Komputer typ I (Desktop) | 1 szt. |  |  |  |  |  |
| II. 2 | Komputer typ II (All-in-one) | 6 szt. |  |  |  |  |  |
| II. 3 | Skaner bezprzewodowy kodów kreskowych 1D | 6 szt. |  |  |  |  |  |
| II. 4 | Skaner kodów 2 D Data Matrix  | 3 szt. |  |  |  |  |  |
| II. 5 | Drukarka etykiet | 4 szt. |  |  |  |  |  |
| II. 6 | Drukarka laserowa A4 monochromatyczna  | 1 szt. |  |  |  |  |  |
| II. 7 | Skaner dokumentów | 1 szt. |  |  |  |  |  |
| II.8 | Urządzenie wielofunkcyjne | 1 szt. |  |  |  |  |  |
| III. 1 | Uchwyt ścienny mocowania komputera All-in-one | 2 szt. |  |  |  |  |  |
| III.2 | Uchwyt stołowy mocowania komputera All-in-one | 4 szt. |  |  |  |  |  |
| IV.1 | Oznaczniki tac narzędziowych | 200 szt. |  |  |  |  |  |
| IV. 2 | Etykiety obiegowe ze wskaźnikiem sterylizacji parą wodną | 12 rolek |  |  |  |  |  |
| IV.3 | Etykiety obiegowe ze wskaźnikiem sterylizacji nadtlenkiem wodoru | 6 rolek |  |  |  |  |  |
| IV.4 | Etykiety oznacznikowe do oznaczania tac narzędziowych | 6 rolek |  |  |  |  |  |
| IV.5 | Taśma barwiąca żywiczna | 6 rolek |  |  |  |  |  |
| IV.6 | Taśma barwiąca woskowa | 6 rolek |  |  |  |  |  |
| V. | Usługa znakowania narzędzi | 4000 szt. |  |  |  |  |  |

**Uwaga! Należy (bezwzględnie) wypełnić wszystkie pola odpowiedzi.**

WARTOŚĆ NETTO ZAMÓWIENIA (całego, tj. pkt I-V): ..............................................

**WARTOŚĆ BRUTTO ZAMÓWIENIA (całego, tj. pkt I-V): .......................................**

# ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

# (szczegółowy opis przedmiotu zamówienia)

**Tabela nr 1. Zestawienie parametrów wymaganych (granicznych)**

|  **LP.** | **PARAMETRY** | **WYMOGI****(warunki/parametry graniczne)** | **ODPOWIEDŹ WYKONAWCY:****TAK/NIE****(parametry w oferowanym systemie - opisać)** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. Komputerowy system dokumentacji, zarządzania i śledzenia obiegu materiałów w Centralnej Sterylizacji wraz z modułami

INFORMACJE OGÓLNE  |
| 1 | System umożliwia identyfikację pojedynczych narzędzi oznaczonych unikalnym kodem 2D DataMatrix, naniesionym w technologii DPM w następującym zakresie:* praca na stanowiskach czystych wyposażonych w skanery 2D,
* automatyczne sprawdzanie i powiązanie odczytanego narzędzia z listą zestawów i narzędzi,
* zarządzanie instrumentarium w zakresie: wymiany narzędzia, konserwacji, wad narzędzia, okresu użytkowania itp.
* Automatyczne tworzenie zestawień (oznakowanych) narzędzi i ich wykorzystania.
* Przypisywanie do narzędzia kosztów i innych niezbędnych informacji wymaganych przez użytkownika.
* Nadzór ilościowy nad oznakowanymi narzędziami w tym opcja inwentaryzacji narzędzi.
 | TAK |  |
| 2 | Przygotowanie do zintegrowania z posiadanym przez Zamawiającego systemem szpitalnym HIS (prace integracyjne i wdrożeniowe po stronie Wykonawcy) co najmniej w następującym zakresie:* przekazywanie informacji o wysterylizowanym materiale użytym do zabiegów do dokumentacji medycznej pacjenta,
* przegląd dokumentacji archiwalnej opisującej przebieg ścieżki dekontaminacji konkretnego materiału w powiązaniu z dokumentacją medyczną pacjenta,
* funkcja przypisywania pakietów do poszczególnych zabiegów operacyjnych wraz z ewidencją poniesionych kosztów,
* podgląd bieżącego statusu zestawu lub narzędzia (gdzie jest i co się z nim dzieje) dowolnego użytkownika materiału sterylnego.
* Tworzenie zleceń w systemie uwzględniająca pełny nadzór nad obiegiem zestawów i narzędzi.
* System rozliczania i korekty zleceń.
* Integracja personelu i jednostek organizacyjnych.
* Możliwość wywoływania funkcji mycia, dezynfekcji i pakowania z poziomu Bloków i oddziałów.
* Sposób integracji uzgodniona z dostawcą systemu HIS.
 | TAK |  |
| 3 | System zapewni rejestrację obiegu materiału sterylnego obejmującą:* centralną sterylizatornię;
* obsługę użytkowników materiału sterylnego: Blok Operacyjny Chirurgii, Kardiochirurgii i Laryngologii, oraz oddziałów szpitalnych;

zapewniającą ewidencjonowanie przyjmowanego i wydawanego materiału.Zgodnie ze szczegółowymi wymaganiami określonymi w części "Wymagane licencje stanowiskowe". | TAK |  |
| 4 | System zapewnia pełną informację o obiegu materiału sterylnego w formie elektronicznej w powiązaniu z dokumentacją medyczną szpitala. | TAK |  |
| 5 | Wprowadzenie danych początkowych niezbędnych do rozpoczęcia eksploatacji systemu: definicji narzędzi, zestawów i ich składów, struktur organizacyjnych, personelu, rodzajów opakowań i pojemników, zgodnie z danymi dostarczonymi przez Zamawiającego w formie uzgodnionej z Zamawiającym. | TAK |  |
| 6 | Wraz z systemem zostanie dostarczona pełna dokumentacja systemu (dokumentacja administratora, użytkownika, szkoleniowa). System wyposażony w interaktywną pomoc tekstową.  | TAK |  |
| 7 | System zostanie zainstalowany na serwerze w środowisku wirtualnym Zamawiającego. | TAK |  |
| 8 | Producent oprogramowania przeprowadzi cykl szkoleń personelu Centralnej Sterylizatorni i pozostałych użytkowników, z obsługi systemu, w terminach uzgodnionych z Zamawiającym.  | TAK |  |
| 9 | Obsługa systemu jest w języku polskim, komunikaty wyświetlane na ekranach systemu również są w języku polskim. | TAK |  |
| 10 | W systemie jest możliwość użycia wszystkich polskich znaków diakrytycznych we wprowadzanych nazwach narzędzi, przedmiotów, które wykorzystuje system i są drukowane na etykietach. | TAK |  |
| 1. Komputerowy system dokumentacji, zarządzania i śledzenia obiegu materiałów w centralnej sterylizacji wraz z modułami

OGÓLNA FUNKCJONALNOŚĆ SYSTEMU |
| 11 | Administracja systemem poprzez logowanie osób uprawnionych | TAK |  |
| 12 | Wprowadzanie, definiowanie i konfiguracja danych, nadawanie uprawnień użytkownikom, nadzór nad prowadzeniem modyfikacji danych i historia tych modyfikacji. | TAK |  |
| 13 | Tworzenie bibliotek narzędzi i zestawów, z możliwością modyfikacji, oraz z możliwością zamieszczania dokumentacji fotograficznej, z bankiem danych o narzędziach i zestawach.Pełna kontrola historii modyfikacji każdego zdefiniowanego zestawu. | TAK |  |
| 14 | Zarządzanie personelem CS w części wymaganej w procesie obiegu materiału sterylnego, nadawanie personelowi uprawnień, wyposażenie w spersonalizowane identyfikatory z kodami | TAK |  |
| 15 | System zapewni pełną archiwizację wszystkich danych z poszczególnych modułów i udokumentowanie pracy systemu w formie elektronicznej i papierowej (drukowanie raportów, statystyk, zestawień). Zakres dokumentacji określa użytkownik. | TAK |  |
| 16 | Automatyczne prowadzenie dokumentacji procesu obróbki narzędzi w każdej jego fazie w obrębie CS, zapewniające przypisanie wykonywanych czynności do personelu fizycznie je wykonującego- wszystkie czynności technologiczne objęte nadzorem systemu zawsze dokumentowane są ze wskazaniem uprzednio zidentyfikowanego członka personelu. | TAK |  |
| 17 | Informacja o tym gdzie jest i co się dzieje z danym zestawem lub narzędziem (status), dostępna na wszystkich stanowiskach wyposażonych w komputer. | TAK |  |
| 18 | Możliwość wprowadzania przez personel na każdym stanowisku roboczym uwag przypisanych do konkretnego obiegu danego zestawu. Możliwość wprowadzenia uwag które bezwzględnie muszą zostać potwierdzone przez personel funkcyjny. | TAK |  |
| 19 | Możliwość interaktywnego pakowania zestawu. Przekazywanie informacji o definicji i instrukcji pakowania zestawu, składzie zestawu, o rozłożeniu narzędzi na tacach narzędziowych, przedstawianie w postaci zdjęć lub plików multimedialnych wyglądu danych narzędzi czy ułożenia składników zestawów. Możliwość drukowania spisu zawartości zestawu w trakcie pakowania zestawu, łącznie z wprowadzonymi uwagami. | TAK |  |
| 20 | Drukowanie dwudzielnych, dwukrotnie przylepnych, etykiet jednorazowego obiegu z testem chemicznym, umożliwiających identyfikację zestawów po sterylizacji i umieszczenie ich w dokumentacji medycznej pacjenta. | TAK |  |
| 21 | Zapewnienie eliminacji wydania wyrobów medycznych z niepoprawnie zakończonym procesem dezynfekcji, sterylizacji, lub przeterminowanych wyrobów do odbiorcy. | TAK |  |
| 22 | Zapewnienie eliminacji wydania materiału dla którego nie została utworzona kompletna dokumentacja potwierdzająca prawidłowy przebieg ścieżki dekontaminacji tego materiału. | TAK |  |
| 23 | Swobodne definiowanie procedur wynikowego wyznaczania kosztów i nakładów na sterylizację. | TAK |  |
| 24 | Automatyczne naliczanie kosztów sterylizacji w czasie rzeczywistym. | TAK |  |
| 25 | Identyfikacja pojemników transportowych oznaczonych kodem kreskowym wraz z ich aktualną zawartością. | TAK |  |
| 26 | Identyfikacja zestawu przez odczyt kodu kreskowego z oznacznika tacy narzędziowej. | TAK |  |
| 27 | Identyfikacja materiału rozłożonego na koszu narzędziowym przez odczyt kodu kreskowego jego oznacznika. | TAK |  |
| 28 | Identyfikacja materiału rozłożonego w koszu sterylizacyjnym przez odczyt jego oznacznika. | TAK |  |
| 29 | Identyfikacja zestawu przez wybór z listy ekranowej lub odczyt kodu kreskowego z listy zestawów w skoroszycie lub odczyt etykiety obiegowej. | TAK |  |
| 30 | System automatycznego nadzoru pracy systemu reagujący i automatycznie zgłaszający do serwisu wszelkie odstępstwa w pracy systemu. | TAK |  |
| 31 | Automatycznie prowadzony dziennik zdarzeń. | TAK |  |
| 32 | System powinien zapewnić pełny nadzór nad serwisem urządzeń technologicznych, o funkcjonalności:* Przechowywanie informacji o urządzeniach związanych z: nazwą i typem, nr ewidencyjnym, seryjnym, rokiem produkcji, miejscem eksploatacji, formą własności, atestami, certyfikatami itp., datą zakupu, datą instalacji, datą uruchomienia, ceną, dostawcą, okresem gwarancji, nr gwarancji, nr umowy serwisowej, datą rozpoczęcia i zakończenia umowy, danymi firmy serwisującej, wewnętrzną kategorią urządzenia, operatorem i osobą odpowiedzialną za urządzenie, dokumentacją techniczną, instrukcjami obsługi.
* Możliwość dołączania obrazów, zdjęć, dokumentów w formie skanów lub plików powszechnie używanych formatów.
* Zapisywanie informacji o zleceniach i ich rozliczanie: nr zlecenia, rodzaj wg ustalonego słownika przez użytkownika, data rejestracji, planowany termin wykonania, data zgłoszenia / wysłania do serwisu, data rozpoczęcia przestoju urządzenia, miejsce dokonania naprawy, firma serwisująca, szacowany koszt, typ zgłoszenia – przegląd/naprawa, częstotliwość zleceń w przypadku przeglądów, dodatkowe uwagi i komentarze.
* Rejestracja poszczególnych stanów realizacji zlecenia i filtrowanie zleceń serwisowych pod tym kątem, data rozpoczęcia i zakończenia pracy, dane osoby wykonującej usługę,
* Możliwość rozliczenia kosztów z faktury na robociznę, dojazd i części serwisowe, - możliwość zakładania zbiorczych zleceń oraz ich rozliczanie wraz z kosztami.
* Rejestracja faktur: nr faktury, rodzaj, typ faktury – dotyczące pojedynczych zleceń lub umów serwisowych, sprzedawca, data wystawienia, opis i uwagi, zestawienie usług i artykułów z faktury.
* Raportowanie zestawienia stanu ewidencyjnego urządzeń wg przyjętych kryteriów.
* Raportowanie historii kosztów serwisu na poziomie urządzenia, zlecenia, lokalizacji, wygasających gwarancji, terminów zakończenia umów serwisowych.
* Raportowanie zestawienia zleceń (napraw, przeglądów) do wykonania w ustalonym najbliższym czasie.
* Raportowanie planu przeglądów okresowych wg lokalizacji, urządzeń, w przyjętym przedziale czasowym.
* Raport czasu pracy urządzeń w przyjętym okresie.
* Możliwość eksportu danych do plików xls, csv.
* Słownik firm z podziałem na serwis, producent, dostawca z pełnymi danymi teleadresowymi.
 | TAK |  |
| 33 | Producent oprogramowania zapewnia stały nadzór serwisowy online w okresie gwarancji (bezpłatny) możliwości jego kontynuowania po okresie gwarancyjnym | TAK |  |
| 34 | System musi posiadać możliwość integracji nowych urządzeń | TAK |  |
| 35 | System zapewni współpracę z urządzeniami Centralnej Sterylizatorni – rejestrację parametrów pracy urządzeń posiadanych przez Zamawiającego.Rejestracja cykli (dane z cyklu, stan cyklu, dane programu) pracy obecnie posiadanych urządzeń (2x sterylizatory parowe BELIMED MST-V, model 6-6-12 VS2 i 2x automatyczne myjnie – dezynfektory BELIMED WD 230). Rejestracja wyników testów B&D i szczelności wg przyjętych w szpitalu procedur. | TAK |  |
| 36 | Integracja ze sterylizatorem plazmowym, planowanym do zakupu w bieżącym postepowaniu przetargowym pakiet nr 11. | TAK |  |
| 37 | Nowe wersje systemu oraz jego uaktualnienia będą dostarczane na bieżąco wraz z instrukcją ich instalacji, w czasie trwania gwarancji.  | TAK |  |
| 1. Komputerowy system dokumentacji, zarządzania i śledzenia obiegu materiałów w centralnej sterylizacji wraz z modułami

WYMAGANE LICENCJE STANOWISKOWE I ICH OPISUWAGA: LICENCJA PRZYPISANA KAŻDEMU STANOWISKU W CS WYMAGANA JEST NA KAŻDYM STANOWISKU KOMPUTEROWYM tzw. pełna licencja tj.:- Stanowisko zarządzania- Stanowisko przyjęcia materiału brudnego do CS - Stanowisko mycia i dezynfekcji, połączone z zadaniem załadunku wsadu do myjni- Stanowisko pakietowania narzędzi i zestawów, połączone z zadaniem wyładunku wsadu z myjni- Stanowisko pakietowania narzędzi i zestawów, połączone z zadaniem załadunku do sterylizatorów- Stanowisko pakietowania materiałów pylistych - Stanowisko wydania materiału z CS |
| Stanowisko zarządzania (pełna licencja) |
| 38 | Zadanie i funkcjonalność na stanowisku menadżera systemu: |
| * Definiowanie użytkowników materiału sterylnego- wewnętrznych i zewnętrznych
* Definiowanie personelu, przynajmniej w CS, wraz z nadawaniem uprawnień
* Definiowanie cennika usług sterylizacyjnych
* Definiowanie pojemników transportowych używanych w CS, predefiniowany bank pojemników
* Definiowanie rodzajów opakowań używanych w CS, predefiniowany bank opakowań
* Definiowanie testów mycia i dezynfekcji, sterylizacji, predefiniowany bank testów
* Definiowanie struktur obrazujących sposób pakowania zestawów i narzędzi (definicji pakowania) wraz z przypisywaniem do definicji okresu ważności oraz szacunkowej objętości pakietu.
* Definiowanie składników (narzędzi) wraz z procedurami postępowania, dostęp do predefiniowanych bibliotek składników (narzędzi)
* Wprowadzanie danych podstawowych zestawów: nazwa, opis, symbol, użytkownik
* Definiowanie składu zestawu, zestawienie ilościowe składników w zestawie.
* Przydzielanie wyceny do zestawu
* Przydzielanie definicji pakowania do zestawu
* Określanie i przydzielanie procedur mycia i dezynfekcji, pakowania, sterylizacji do zestawu
* Przydzielanie fotografii i innych plików multimedialnych do zestawu
* Dostęp do historii modyfikacji zestawu
* Podgląd i zarządzanie zestawami i narzędziami dowolnie wybranego użytkownika
* Dodawanie, zmiana ilości identycznych zestawów i narzędzi wybranego użytkownika, wyrejestrowanie zestawów po kasacji
* Zestawienie ilościowe składników (narzędzi) dowolnie wybranego użytkownika
* Monitoring statusu (gdzie jest i co się z nim dzieje) materiału znajdującego się w CS
* Podgląd bieżącego stanu urządzeń- sterylizatorów, myjni
* Podgląd wsadów aktualnie kompletowanych, skompletowanych lub znajdujących się w myjniach bądź sterylizatorach
* Monitoring materiału znajdującego się w każdej ze stref CS, ze szczegółami
* Podgląd bieżącego dziennika zdarzeń
* Dostęp do zestawienia kosztów sterylizacji dla wybranego okresu obrachunkowego
* Przegląd obiegów wszystkich dostępnych zestawów i narzędzi
* Szczegóły dowolnego wybranego obiegu zestawu lub narzędzia
* Wyszukanie dowolnego obiegu na podstawie kodu z etykiety obiegowej
* Raport sumaryczny dla dowolnego obiegu zestawu lub narzędzia
* Statystyka obiegów w dowolnie wybranym dniu, w zestawieniu dziennym oraz miesięcznym
* Nadzór nad testami biologicznymi włącznie z ewidencjonowaniem ich wyniku
* Statystyka zużycia testów i opakowań
* Statystyka aktywności personelu
* Dziennikiem zdarzeń w CS, BO i w oddziałach
* Nadzór nad serwisowaniem sprzętu medycznego.
 | TAK |  |
| Stanowisko przyjęcia materiału brudnego do CS (pełna licencja) |
| 39 | Zadanie przyjęcia materiału do CS: |
| * Przyjęcie zlecenia do sterylizacji wprowadzonego przez użytkownika materiału sterylnego
* Wystawianie zlecenia do sterylizacji w zastępstwie użytkownika
* Skanowanie zleceń papierowych wystawianych przez użytkownika i przypisywanie do wystawianego zlecenia elektronicznego
* Identyfikacja wypożyczeń wewnętrznych i zewnętrznych materiału sterylnego, obciążanie kosztami sterylizacji jednostki organizacyjnej która zużyła dany materiał
* Wprowadzanie przez personel dodatkowych uwag dotyczących zestawu lub narzędzia podczas procedowania go w CS (na wszystkich stanowiskach)
* Wprowadzanie reklamacji zgłoszonych przez użytkownika materiału sterylnego
* Kompletacja narzędzi i zestawów nieidentyfikowalnych na siatkach narzędziowych po przyjęciu materiału
* Oznaczanie przez użytkownika pojemników transportowych etykietą z naniesionym unikalnym kodem kreskowym
* Oznaczanie przez użytkownika tac narzędziowych (zestawów) etykietą z naniesionym unikalnym kodem kreskowym
* Przydzielanie do zestawu oznaczonych tac narzędziowych oraz kontenerów (jeśli są używane).
 | TAK |  |
| Stanowisko mycia i dezynfekcji, połączone z zadaniem załadunku wsadu do myjni (pełna licencja) |
| 40 | Zadanie mycia i dezynfekcji ręcznej: |
| * Udokumentowanie (potwierdzenie) mycia w myjni ultradźwiękowej
* Udokumentowanie (potwierdzenie) procedur ręcznego mycia i dezynfekcji
* Przydzielanie preparatów mycia i dezynfekcji
* Możliwość wprowadzania dodatkowych uwag przez użytkowników
* Udokumentowanie (potwierdzenie) przekazania materiału przez okno podawcze na stronę czystą.
 | TAK |  |
| 41 | Zadanie mycia i dezynfekcji automatycznej: |
| * Kompletacja zestawów i narzędzi do modułu wsadowego do myjni
* Przydzielanie testów mycia i dezynfekcji dla wsadu do myjni automatycznej
* Udokumentowanie (potwierdzenie) załadunku wsadu do myjni
* Kontrola poprawności wybranego programu mycia i dezynfekcji
* Przydzielenie wsadu do konkretnego cyklu mycia i dezynfekcji
* Możliwość wycofania wsadu z myjni w przypadku nieprawidłowości
* Monitoring i rejestracja przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji w myjni automatycznej w powiązaniu z załadowanym wsadem.
 | TAK |  |
| Stanowisko pakietowania narzędzi i zestawów, połączone z zadaniem wyładunku wsadu z myjni (pełna licencja) |
| 42 | Zadanie wyładunku z myjni-dezynfektora |
| * Monitoring i rejestracja przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji w myjni automatycznej w powiązaniu z załadowanym wsadem
* Udokumentowanie (potwierdzenie) zwolnienia wsadu z myjni
* Weryfikacja testów mycia i dezynfekcji przydzielonych do wsadu, weryfikacja poprawności mycia i dezynfekcji dla wsadu, weryfikacja zarejestrowanego przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji jako czynności wymagane do zwolnienia wsadu po myciu
* Możliwość wycofania zestawu do powtórnego mycia na stronę brudną.
 | TAK |  |
| 43 | Zadanie pakietowania narzędzi: |
| * Weryfikacja skuteczności mycia zestawu na stanowisku pakietowania
* Możliwość wycofania zestawu do powtórnego mycia na stronę brudną
* Kontrola pakietowania zestawów wielotacowych na różnych stanowiskach pakietowania
* Interaktywna kontrola składu zestawu, rozłożenia składników
* Udokumentowanie (potwierdzenie) poprawności weryfikacji zestawu
* Udokumentowanie (potwierdzenie) wykonania procedur konserwacyjnych lub przekazania narzędzi do konserwacji
* Udokumentowanie (potwierdzenie) poprawnego spakowania zestawu lub narzędzia
* kontrola narzędzi kodem 2D
* Automatyczne przydzielanie terminu przydatności materiału do użycia na podstawie wcześniej określonej definicji pakowania zestawu, możliwość jednorazowej zmiany definicji pakowania.
* Możliwość ręcznej modyfikacji terminu przydatności materiału do użycia
* Wydruk etykiety obiegowej dla zestawu lub narzędzia, możliwość dodrukowania etykiety obiegowej dla spakowanego zestawu lub narzędzia.
 | TAK |  |
| Stanowisko pakietowania narzędzi i zestawów, połączone z zadaniem załadunku do sterylizatorów (pełna licencja) |
| 44 | Zadanie pakietowania narzędzi: |
| * Weryfikacja skuteczności mycia zestawu na stanowisku pakietowania
* Możliwość wycofania zestawu do powtórnego mycia na stronę brudną
* Kontrola pakietowania zestawów wielotacowych na różnych stanowiskach pakietowania
* Interaktywna kontrola składu zestawu, rozłożenia składników
* Udokumentowanie (potwierdzenie) poprawności weryfikacji zestawu
* Udokumentowanie (potwierdzenie) wykonania procedur konserwacyjnych lub przekazania narzędzi do konserwacji
* Udokumentowanie (potwierdzenie) poprawnego spakowania zestawu lub narzędzia
* kontrola narzędzi kodem 2D
* Automatyczne przydzielanie terminu przydatności materiału do użycia na podstawie wcześniej określonej definicji pakowania zestawu, możliwość jednorazowej zmiany definicji pakowania.
* Możliwość ręcznej modyfikacji terminu przydatności materiału do użycia
* Wydruk etykiety obiegowej dla zestawu lub narzędzia, możliwość dodrukowania etykiety obiegowej dla spakowanego zestawu lub narzędzia.
 | TAK |  |
| 45 | Zadanie załadunku materiału do sterylizatora: |
| * Kompletacja spakowanego materiału do koszy sterylizacyjnych
* Kompletacja materiału na wózku (module wsadowym) do sterylizatora
* Kontrola wzorca załadunku sterylizatora, szacowanie objętości wsadu na podstawie danych cząstkowych określonych w definicjach pakowania narzędzi i zestawów, wizualizacja rozłożenia materiału w obrębie wsadu
* Kontrola zgodności wybranego programu sterylizacji dla poszczególnych elementów wsadu na podstawie wcześniej zdefiniowanych, przydzielonych do danego materiału list dopuszczalnych programów
* Przydzielenie wymaganych testów w tym testów biologicznych do wsadu, przydzielenie wsadu do konkretnego cyklu sterylizacji
* Udokumentowanie (potwierdzenie) załadunku wsadu do sterylizatorów
* Możliwość wycofania wsadu ze sterylizatora w przypadku nieprawidłowości z potwierdzaniem konieczności przepakowania wsadu
* Monitoring i rejestracja przebiegu cyklu sterylizacji w powiązaniu z załadowanym wsadem.
 | TAK |  |
| Stanowisko pakietowania materiałów pylistych (pełna licencja) |
| 46 | Zadanie pakietowania materiałów pylistych: |
| * Obsługa przyjmowania materiałów opatrunkowych na stan CS,
* Kontrola stanu magazynowego materiałów,
* Interaktywna kontrola składu zestawów materiałów opatrunkowych,
* Udokumentowanie (potwierdzenie) poprawnego spakowania zestawu,
* Automatyczne przydzielanie terminu przydatności materiału do użycia na podstawie wcześniej określonej definicji pakowania zestawu
* Możliwość ręcznej modyfikacji terminu przydatności materiału do użycia
* Wydruk etykiety obiegowej dla spakowanego zestawu
* Dodrukowanie etykiety obiegowej dla spakowanego zestawu
* Kompletacja spakowanego materiału do koszy sterylizacyjnych
 | TAK |  |
| Stanowisko wydania materiału z CS (pełna licencja) |
| 47 | Zadanie zwalniania po sterylizacji: |
| * Monitoring i rejestracja przebiegu cyklu sterylizacji w powiązaniu z załadowanym wsadem
* Udokumentowanie (potwierdzenie) zwolnienia wsadu ze sterylizatora
* Weryfikacja testów sterylizacji przydzielonych do wsadu
* Weryfikacja poprawności cyklu sterylizacji dla wsadu, weryfikacja zarejestrowanego przebiegu cyklu sterylizacji.
* Weryfikacja poprawności cyklu sterylizacji dla poszczególnych zestawów i narzędzi, możliwość wycofania do przepakowania i ponownej sterylizacji.
 | TAK |  |
| 48 | Zadanie obsługi magazynu sterylnego: |
| * Monitoring bieżącego stanu magazynowego wyrobów sterylnych
 | TAK |  |
| 49 | Zadanie wydania materiału z CS |
| * Kompletowanie materiału do wydania dla konkretnego użytkownika
* Potwierdzenie wydania materiału dla konkretnego użytkownika
* Wprowadzanie przez personel dodatkowych uwag dotyczących wydawanego materiału.
 | TAK |  |
| Stanowisko przyjęcia materiału sterylnego na Blok Operacyjny x 2 licencje |
| 50 | Zadanie przyjęcia materiału sterylnego: |
| * Przyjmowanie materiału sterylnego z CS w BO, oddziałach.
* Monitoring stanu materiału sterylnego u użytkownika.
* Podgląd materiału użytkownika znajdującego się w CS
* Weryfikacja stanu magazynowego pod kątem terminu przydatności do zużycia oraz zapotrzebowania na konkretny materiał sterylny.
* Dostęp do danych archiwalnych materiału pozostającego w dyspozycji użytkownika.
* Wprowadzanie przez personel dodatkowych uwag do materiału
* Kontrolowanie (udokumentowanie) wypożyczeń wewnętrznych
 | TAK |  |
| Stanowisko wydania materiału brudnego do CS - x 2 licencje |
| 51 | Zadanie wydania materiału brudnego do CS: |
| * Monitoring stanu materiału sterylnego u użytkownika.
* Podgląd materiału użytkownika znajdującego się w CS
* Dostęp do danych archiwalnych materiału pozostającego w dyspozycji użytkownika.
* Wsparcie przy weryfikacji kompletności zestawu po przeprowadzonym zabiegu.
* Kontrolowanie (udokumentowanie) wypożyczeń wewnętrznych
* Kompletacja materiału do wydania, wydanie materiału do CS wraz z automatycznym tworzeniem zlecenia na dekontaminację.
* Automatyczne powiadamianie CS o gotowości materiału do transportu.
* Wprowadzanie przez personel dodatkowych uwag dotyczących wydawanego materiału
 | TAK |  |
| Stanowisko nadzorowania materiału sterylnego przez użytkowników wewnętrznych |
| 52 | Zadanie nadzoru materiału przez użytkowników wewnętrznych: |
| * Przyjmowanie materiału sterylnego z CS.
* Monitoring stanu materiału sterylnego u użytkownika.
* Podgląd materiału użytkownika znajdującego się w CS
* Dostęp do danych archiwalnych materiału pozostającego w dyspozycji użytkownika.
* Wprowadzanie przez personel dodatkowych uwag dotyczących wydawanego materiału
* Potwierdzenie zużycia materiału sterylnego
* Kontrolowanie (udokumentowanie) wypożyczeń wewnętrznych
* Kompletacja materiału do wydania, wydanie materiału do CS wraz z automatycznym tworzeniem zlecenia na dekontaminację.
 | TAK |  |

|  |
| --- |
| 1. WPOSAŻENIE KOMPUTEROWEGO SYSTEMU
 |
| Wyposażenie stanowisk systemu |
| II.1 | **Komputer typ I (Desktop)** |
| Parametry minimalne: typ: Desktop; procesor: Procesor klasy x86, zaprojektowany do pracy w komputerach stacjonarnych. powinien osiągać w teście wydajności PassMark PerformanceTest co najmniej wynik 4000 punktów Passmark CPU Mark ; ekran: monitor LCD, 24", rozdzielczość min. 1920x1080; pamięć RAM: min. 8GB; dysk twardy: min. 256GB - SSD; urządzenia wbudowane: karta sieciowa 10/100/1000 Ethernet RJ 45, nagrywarka DVD/CD; peryferia: klawiatura i mysz laserowa ze scrollem; system operacyjny: zgodny ze środowiskiem informatycznym Zamawiającego. | TAK |  |
| II.2 | **Komputer typ II (All-in-one)** |
| Parametry minimalne: typ: All-In-One; procesor: Procesor klasy x86, zaprojektowany do pracy w komputerach stacjonarnych. powinien osiągać w teście wydajności PassMark PerformanceTest co najmniej wynik 2200 punktów Passmark CPU Mark; ekran: LCD min 21,5" z panelem multidotykowym o rozdzielczości przynajmniej 1920x1080; pamięć RAM: min.4GB; dysk twardy: min. 256GB - SSD; urządzenia wbudowane: karta sieciowa LAN 10/100/1000 MBit, karta sieciowa WiFi typu IEEE 802.11b/g/n, kamera internetowa, mikrofon, głośniki; możliwość montażu na ścianie zgodnie ze standardem VESA; system operacyjny: zgodny ze środowiskiem informatycznym Zamawiającego.  | TAK |  |
| II.3 | **Skaner bezprzewodowy kodów kreskowych 1D** |
| Parametry minimalne: 1 linia skanująca; rozdzielczość min. 5 mil (0,127 mm); odczytywane kody 1D: Code 39, Code 93, Code 128, UCCEAN-128; Sygnalizacja: dźwiękowa i optyczna; tryb odczytu - wyzwalanie ręczne i automatyczne z możliwością wyłączenia; interfejs RS232 (ze stacji bazowej), dopuszczalny USB; zasięg min. 15 m; tryb automatycznego ładowania po zadokowaniu w stacji bazowej.- przystosowany do sterowania z zewnątrz w celu sygnalizacji (przynajmniej dźwiękowej) próby wykonania niedozwolonej czynności.- dostarczony w komplecie z podstawką umożliwiającą postawienie na blacie roboczym lub montaż naścienny.- dostarczony w komplecie z wymaganym okablowaniem i jeśli to niezbędne z zasilaczem i konwerterem USB/RS-232. | TAK |  |
| II.4 | **Skaner kodów 2D Data Matrix** |
| Parametry minimalne: przystosowany do odczytu kodów 2D o dużej gęstości nanoszonych na narzędziach chirurgicznych i innych; przystosowany do obsługi technologii DPM (Direct Part Marking); odczytywane kody 2D: DataMatrix, QR Code, Micro QR Code; wyposażony w technologię wizyjną odczytywania kodów, gdzie czujnik to matryca o gęstości nie mniej niż 1280x960 pixeli; automatyczne doświetlanie kodu, możliwość doświetlania światłem kierunkowym oraz rozproszonym; zintegrowany celownik wskazujący środek pola odczytu; interfejs do komputera: RS232 oraz/lub USB; dostarczany w komplecie z wymaganym okablowaniem. | TAK |  |
| II.5 | **Drukarka etykiet** |
| Parametry minimalne: druk termotransferowy; szerokość druku w zakresie min. 40 mm -100 mm; rozdzielczość min. 200 dpi; drukowane kody kreskowe: Code 39, Code 93, Code 128, UCCEAN-128; interface LAN i USB.Dostarczona w komplecie z zasilaczem i wymaganym okablowaniem. | TAK |  |
| II.6 | **Drukarka laserowa A4 monochromatyczna** |
| Parametry minimalne: maksymalny obsługiwany format papieru: A4, maksymalna szybkość druku min. 33 str./min., rozdzielczość wydruku min. 1200 x 1200 dpi, normatywny cykl pracy (miesięcznie, format A4) min. 50 000 str., druk laserowy mono, czas wydruku pierwszej strony z trybu gotowości max. 10 sek., Języki drukowania: PCL 5c, PCL 6, Postscript level 3. 2 podajniki papieru, maksymalna pojemność podajników 800 szt., możliwość drukowania na papierze zwykłym, kopertach, druk etykiet, na folii i kartonach, automatyczny druk dwustronny (dupleks), zainstalowana pamięć RAM min. 256 MB, interfejsy komunikacyjne: min. 1 port USB 2.0, min. 1 port RJ-45 (10/100/1000Base-TX). | TAK |  |
| II.7 | **Skaner dokumentów** |
| Parametry minimalne: Maksymalny rozmiar dokumentu: A4.Rozdzielczość optyczna [dpi]: 1200.Interfejs do komputera: USB, dopuszczalny LAN.Dostarczony w komplecie z zasilaczem i wymaganym okablowaniem. | TAK |  |
| II.8 | **Urządzenie wielofunkcyjne** |
| Parametry minimalne: rodzaj drukarki: laserowa kolorowa automatyczny druk dwustronny automatyczny skaner dwustronnyautomatyczne kopiowanie dwustronnemożliwość drukowania na formacie min.: A4, A5podajnik na papier min.: A4, A5rozdzielczość druku: min. 1200 x 1200 dpi prędkość druku: min. 30 str./min rozdzielczość optyczna skanera: min. 600 x 600 dpi rozdzielczość kopiowania: min. 600 x 600 dpi pamięć RAM: min 256MB interfejsy: USB, Ethernet (RJ45) | TAK |  |
| 1. MATERIAŁY MONTAŻOWE
 |
| III.1 | **Uchwyt ścienny mocowania komputera All-in-One** |
| Parametry minimalne: Minimalny rozmiar mocowanego ekranu: 15; maksymalny rozmiar mocowanego ekranu: 26; minimalny interfejs mocowania: 75x75 mm;maksymalny interfejs mocowania: 100x100 mm; standard VESA: 75x75, 100x100; ilość montowanych ekranów: 1; minimalny odstęp od ściany: 108 mm; maksymalny odstęp od ściany: 600 mm; korekta lewo/prawo: 190°; regulacja kąta nachylenia: 100° | TAK |  |
| III.2 | **Uchwyt stołowy mocowania komputera All-in-One** |
| Parametry minimalne: Minimalny rozmiar mocowanego ekranu: 19; maksymalny rozmiar mocowanego ekranu: 26; minimalny interfejs mocowania: 75x75 mm;maksymalny interfejs mocowania: 100x100 mm; standard VESA: 75x75, 100x100; ilość montowanych ekranów: 1; korekta lewo/prawo: 220°; regulacja kąta nachylenia: 250° | TAK |  |
| IV AKCESORIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE |
| IV.1 | **Oznaczniki tac narzędziowych** |
| Parametry minimalne:Wykonane ze sprężynującej stali kwasoodpornej. Wyposażone w uchwyty umożliwiające zamocowanie na krawędzi tacy narzędziowej. Wymiary minimalne pola roboczego to 80x30mm. | TAK |  |
| IV.2 | **Etykiety obiegowe ze wskaźnikiem sterylizacji parą wodną** |
| Etykiety ze wskaźnikiem sterylizacji parą wodną o wymiarach pojedynczej etykiety 58x35mm, przeznaczone do użytku w dostarczanych drukarkach etykiet. Typu sandwich- dwuwarstwowe (dwukrotnie przylepne). Dwudzielne- górna warstwa podzielona w poziomie na dwie równe części, z perforacją pomiędzy etykietami ułatwiającą oderwanie. Dostarczone w rolkach zawierających 1000 szt. etykiet każda. | TAK |  |
| IV.3 | **Etykiety obiegowe ze wskaźnikiem sterylizacji nadtlenkiem wodoru** |
| Etykiety ze wskaźnikiem sterylizacji tlenkiem etylenu o wymiarach pojedynczej etykiety 58x35mm, przeznaczone do użytku w dostarczanych drukarkach etykiet. Typu sandwich- dwuwarstwowe (dwukrotnie przylepne). Dwudzielne- górna warstwa podzielona w poziomie na dwie równe części, z perforacją pomiędzy etykietami ułatwiającą oderwanie. Dostarczone w rolkach zawierających 1000 szt. etykiet każda. | TAK |  |
| IV.4 | **Etykiety oznacznikowe do oznaczania tac narzędziowych** |
| Etykiety oznacznikowe, poliestrowe, białe, błyszczące, z klejem akrylowym, o wymiarach pojedynczej etykiety nie mniejszych niż 30 x 80 mm, dopasowane do oznaczników oferowanych zgodnie z p.11 i przeznaczone do użytku w dostarczanych drukarkach etykiet. Przeznaczone do trwałego oznaczania pojemników transportowych używanych w CS. Odporne na ścieranie, rozmazywanie oraz na środowisko panujące w myjniach- dezynfektorach i sterylizatorach w czasie ich pracy.  | TAK |  |
| IV.5 | **Taśma barwiąca żywiczna** |
| Taśma barwiąca żywiczna do zadruku etykiet oznacznikowych, przeznaczone do użytku w dostarczanych drukarkach etykiet. Długość nie mniejsza niż 74 m. Dopuszczalna szerokość taśmy nie mniejsza niż szerokość etykiety + 6mm, nie większa niż 110mm. Średnica rolki 0,5 cala. Kolor czarny. | TAK |  |
| IV.6 | **Taśma barwiąca woskowa** |
| Taśma barwiąca woskowa do zadruku etykiet papierowych, przeznaczona do użytku z etykietami oferowanymi zgodnie z p.12 i 13. Długość nie mniejsza niż 74 m. Dopuszczalna szerokość taśmy nie mniejsza niż szerokość etykiety + 4mm, nie większa niż 110mm. Średnica rolki 0,5 cala. Kolor czarny. | TAK |  |
|  |
| V. | USŁUGA ZNAKOWANIA NARZĘDZI:W ramach powyższego przedmiotu zamówienia należy oznakować narzędzia (będące w aktualnym obiegu szpitala) kodem 2D w sposób umożliwiający odczyt kodu skanerem 2D Data Matrix. Ilość narzędzi przewidzianych do oznakowania to 4.000 szt.  | TAK |  |

**Uwaga! Należy (bezwzględnie) wypełnić wszystkie pola odpowiedzi.**

Oświadczamy, iż oferowany w postępowaniu przetargowym system jest kompletny i będzie (po zainstalowaniu) gotowy do użycia - bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (ze strony Zamawiającego).

Uwaga!

**W kolumnie „WYMOGI (warunki/parametry graniczne):**

TAK (lub podana wartość graniczna) - oznacza bezwzględny wymóg.

Wykonawca zobowiązany jest do potwierdzenia jej w rubryce „**ODPOWIEDŹ WYKONAWCY: TAK/NIE (parametry w oferowanej aparaturze - opisać)”.** Brak żądanej opcji lub niewypełnienie pola odpowiedzi traktowany będzie jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i spowoduje odrzucenie oferty.

**Oferowane wyposażenie komputerowe systemu musi być fabrycznie nowe.**

Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia wiarygodności podanych przez Wykonawcę parametrów technicznych we wszystkich dostępnych źródłach (w tym u producenta). W przypadku jakichkolwiek wątpliwości Zamawiający wymagać będzie prezentacji urządzenia/systemu i jego parametrów technicznych.

**Termin gwarancji: …….. miesiące/y** (gwarancja minimalna 24 miesiące) - wypełnia Wykonawca.

**Brak wskazania terminu gwarancji** **skutkować będzie przyjęciem przez Zamawiającego, że Wykonawca zaoferował najkrótszy, przewidziany w siwz termin gwarancji.**

W przypadku, gdy Dostawca (w okresie gwarancji) nie wykona obowiązku bezpłatnego przeglądu w siedzibie Zamawiającego, Zamawiający nie traci gwarancji na urządzenie/system.

**Termin realizacji zamówienia: w nieprzekraczalnym terminie do dnia 30.11.2018 r.**

***Oświadczenie wymagane od Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO:***

*Niniejszym oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO****1)*** *wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.****\****

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

***1)****rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).*

***\**** *W przypadku gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO, treści oświadczenia Wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).*

Oświadczamy (pod rygorem odpowiedzialności karnej), że wszystkie przedstawione powyżej dane są prawdziwe oraz zobowiązujemy się (w przypadku wybrania naszej oferty) do dostarczenia Zamawiającemu przedmiotu zamówienia spełniającego wszystkie wyspecyfikowane parametry.

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami niniejszego zamówienia i nie wnosimy do nich zastrzeżeń, że zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty oraz że podpiszemy umowę na warunkach określonych we wzorze umowy stanowiącym załącznik do specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Nadto oświadczam(y), iż świadom(i) jestem(śmy) odpowiedzialności karnej za czyny określone w treści art. 297 § 1 Kodeksu karnego.

*.............................................................................................*

 ***data****, podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionej/ych*

 *do reprezentowania Wykonawcy*